

MC 浙制 00000111 号

CE

# 使用说明书

USER MANUAL

拉力测试仪

浙江蓝箭称重技术有限公司

Zhejiang Lanjian Weighing Technology Co., Ltd

# 目 录

一、概述 .....	(2)
二、主要技术性能和指标 .....	(2)
三、按键功能说明 .....	(3)
四、一般操作 .....	(3)
五、电池使用须知 .....	(4)
六、使用注意事项 .....	(4)
七、参数设置 .....	(4)
八、标定方法 .....	(5)
九、显示屏幕说明 .....	(6)
十、附图 .....	(6)

## 一、 概述

CLY 系列拉力测试仪采用了先进的电子电路和科学的软件技术。结合 89 系列单片微处理器、高精度 $\Delta$ - $\Sigma$  A/D 转换技术, 以及经专家特殊设计的多种补偿电路, 快速稳定, 具有较强的抗干扰能力。便携式的结构、测力和称重两用的功能, 可广泛应用于各种力值测量、商贸结算、工矿企业及仓储码头等多种计量场合。

## 二、 主要技术性能和指标

准确度等级	国家标准 III 级 (GB/T 11883-2002)
置零范围	100%最大称量
最大安全载荷	150%最大称量
显示屏	18 mm 字高 6 位带背光宽视角 LCD 显示
使用温度范围	-20℃~45℃
环境湿度	≤90%RH
低电压指示	电量不足时低电压指示灯点亮
供电电源	4 节 AA1.5V 或 4 节 AA1.2V 可充电电池
自动关机	显示零点静置 30 分钟或电量严重不足时将自动关机
外 壳	铝合金, 防锈、抗静电、重量轻
按 键	轻触式设计, 延长按键寿命

具有开机、关机、分度值切换、单位选择 (kg—N 或 kg—lb 选其一)、声音开/关、峰值保持、自动背光、置零等功能。

型号规格	最大称量 (kg)	分度值	分度数	切换分度值
OCS-XZ-1	1000	0.5	2000	0.2
OCS-XZ-2	2000	1.0	2000	0.5
OCS-XZ-3	3000	1.0	3000	0.5
OCS-XZ-5	5000	2.0	2500	1.0
OCS-XZ-10	10000	5.0	2000	2.0

### 三、 按键功能说明



1. [ON/OFF/∧] 键： 长按此键开机。在测力/称重界面按此键，显示“OFF”，再按此键，关闭电源。在显示“OFF”时按 [Set/Peak/<] 键，退出。在设置状态按此键，进行个位加一操作。
2. [Set/Peak/<] 键： 在测力/称重界面按此键，进入峰值保持状态，屏幕上显示“peak”；再按此键，关闭“peak”；在设置状态按此键，进行左移操作。
3. [Zero/Light/→] 键： 在测力/称重界面按此键，进行置零操作；在手动背光状态并显示“OFF”时按此键，作为背光的开关。在设置状态按此键，作为输入或确认。

### 四、 一般操作

#### 1. 开机

长按面板上的 [ON/OFF/∧] 键，电源开启，显示屏显示最大称量，然后进行自检，回零后即可进行测力/称重（开机后，建议预热 3~5 分钟后再使用）。

#### 2. 置零

开机后一般显示为“0” kg 或“0” N/kN，若非“0”显示时，请按面板上的 [Zero/Light/→] 键置零。

#### 3. 称重/拉力测量

将待称物吊离地面，显示屏即显示出被称物的重量，待稳定指示灯“○”亮时，即可进行读数。若有钢丝绳等皮重物，则在称重前，将皮重挂在钩上，按 [Zero/Light/→] 键，使之显示“0” kg, 随后再吊被


称物，此时显示值即为被称物的净重。在皮重物不改变的情况下，此后的各次称重值均为被称物的净重。直至需改变皮重物或关机。

#### 4. 关机

使用结束后应及时关闭电源。按面板上的 [ON/OFF/∧] 键, 在显示“OFF”时再按此键，即可关闭电源，以防电池无效耗电。

### 五、 电池使用须知

本产品使用 4 节 AA 碱性电池或镍氢电池，当电力不足时，显示屏会出现下列信号：

- a. 低电压指示符  亮为电池电量不足信号，此时应及时更换电池或对可充电电池进行充电。若继续使用，可大约使用 1 小时。
- b. 当低电压指示灯亮数小时后或电力基本用尽时，仪表会自动关机，为了避免由于电池的漏液而损坏仪表，应及时取出电池。

本机型如果使用 2000mAh 可充电电池，充满电后，可连续使用 60 小时以上（背光关闭）；一般的碱性电池可连续使用 30 小时以上（背光关闭）。

### 六、 使用注意事项

1. 本机型使用 4 节 AA 碱性电池或镍氢电池。
2. 拉力或吊搬的物品重量请勿超过额定最大称量。
3. 请经常例行保养及检查以确保使用安全、基本检查项目如下：
  - a. 螺丝是否松动
  - b. 连接件及其它零件是否变形、磨损。
  - c. 零件是否有裂痕或金属疲劳现象。

如有上述情形，请立即发回本公司检修或送经销商处理，更换新零件后再使用。

4. 严禁直接碰撞显示窗口。
5. 请不要在雨淋或污染严重的环境中使用。

## 七、 参数设置

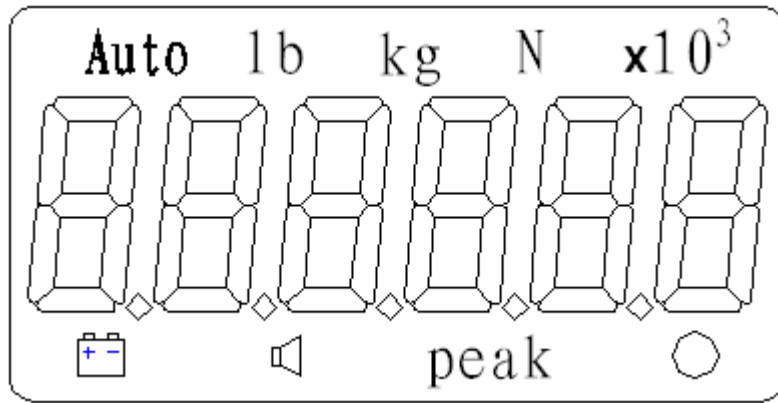
步骤	操 作	显 示	注 释
1	在开机自检过程中按 [Set/Peak/<] 键	bEE 1	声音设置 0 声音关, 1 声音开; 按 [Set/Peak/<] 键选择
2	按 [Zero/Light/↵] 键	CHt 0	kg—N 或 kg—lb 设置 0—kg, 1—N 或 lb; 按 [Set/Peak/<] 键选择
3	按 [Zero/Light/↵] 键	Aut 0	背光设置 0 手动, 1 自动; 按 [Set/Peak/<] 键选择
4	按 [Zero/Light/↵] 键	d 0	分度值设置 0 标准值, 1 切换值; 按 [Set/Peak/<] 键选择
5	按 [Zero/Light/↵] 键	YES 0	是否保存确认 0 不保存, 1 保存; 按 [Set/Peak/<] 键选择
6	按 [Zero/Light/↵] 键		自动重新启动

## 八、 标定方法

无标准砝码请勿自行标定, 以免吊秤不准或不能正常使用。

步骤	操 作	显 示	注 释
1	按住 [Zero/Light/↵] 键开机	SPEn	进入标定状态 使吊秤空载
2	按 [Zero/Light/↵] 键	SEt 00000	零点确认, 待稳定后显示 “00000”
3	按 [ON/OFF/∧] 键个位数 加 1 按 [Set/Peak/<] 键左移 1 位	3000.0	加载, 越接近满量程越好, 如 3000kg
4	按 [Zero/Light/↵] 键	HOLd	信号稳定后保存结果
5		3000.0	几秒钟后返回称重状态

## 九、 显示屏幕说明



欠压，当电压低于一定值时，欠压指示灯点亮，用户应及时更换电池。



声音，此灯点亮表示吊秤处于声音开启状态。



稳定，当测力 / 称重处于稳定状态时，该灯点亮。

## 十、 附图

